

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
মহাপরিচালকের কার্যালয়
যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর
যুব ভবন
১০৮, মতিঝিল, বা/এ, ঢাকা-১০০০
www.dyd.gov.bd

স্মারক নং-৩৪.০১.০০০০.০৩৮.০৩৭.৪৬.১৪-২৭৬

তারিখঃ ২৫ পৌষ ১৪২৩ বং
২৯ ডিসেম্বর, ২০১৬খ্রিঃ

বিষয়ঃ বায়োগ্যাস প্লান্টের হাইড্রোলিক চেম্বারের ফেরোসিমেন্ট স্লাব/ঢাকনা তৈরির ডিজাইন, ড্রইং, এস্টিমেট, নির্মাণ কৌশল ও সুবিধাদি প্রেরণ প্রসঙ্গে।

যুব উন্নয়ন কর্তৃক বাস্তবায়নাধীন “দারিদ্র্য বিমোচনের লক্ষ্যে ব্যাপক প্রযুক্তি নির্ভর সমন্বিত সম্পদ ব্যবস্থাপনা(ফেজ-২) “[Integrated Management of Resources for Poverty Alleviation Through Comprehensive Technology(IMPACT) (Phase-2)(1st Revised)]”- শীর্ষক প্রকল্পের আওতায় বায়োগ্যাস প্লান্টের ঢাকনা তৈরির ডিজাইন, ড্রইং এস্টিমেট এবং নির্মাণ কৌশল এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হলো।

০২। প্রেরিত বিষয়ে স্পষ্টীকরণের প্রয়োজনীয়তা অনুভূত হলে জনাব ময়নুল ইসলাম সরকার, উপজেলা বায়োগ্যাস সাব-এসিস্টেন্ট ইঞ্জিনিয়ার, সাঘাটা, গাইবান্ধা এর সাথে যোগাযোগ করা যেতে পারে। মোবাইল নম্বরঃ ০১৭১২৬৩৫১২৮।

সংযুক্তিঃ বর্ণনা মোতাবেক।

(মোঃ আঃ হামিদ খান)
প্রকল্প পরিচালক

ইমপ্যাক্ট (ফেজ-২) প্রকল্প
যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর, ঢাকা

ফোনঃ ৯৫৮৮৩৯২, ফ্যাক্স : ৮৯৭৮১০৪

Email : pdimpactphase2dyd@gmail.com

প্রাপক,
উপজেলা যুব উন্নয়ন কর্মকর্তা,-----জেলা,
-----উপজেলা।

অনুলিপিঃ


- ১। মহাপরিচালক, আইএমইডি, পরিকল্পনা মন্ত্রণালয়, শের-ই-বাংলা নগর, ঢাকা।
- ২। পরিচালক(প্রশাসন ও অর্থ), যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর, ঢাকা।
- ৩। প্রোগ্রামার (আইসিটি), যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর, ঢাকা(তাঁকে আদেশটি ওয়েবসাইটে প্রচারের জন্য অনুরোধ করা হলো)।
- ৪। উপপরিচালক, যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর, -----জেলা।
- ৫। উপজেলা ক্রেডিট এন্ড মার্কেটিং অফিসার/উপজেলা বায়োগ্যাস সাব-এসিস্টেন্ট ইঞ্জিনিয়ার, ইমপ্যাক্ট(ফেজ-২) প্রকল্প, যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর, -----
- ৬। মহাপরিচালক মহোদয়ের ব্যক্তিগত সহকারী, যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর, ঢাকা।
- ৭। অফিস কপি।

বায়োগ্যাস প্লান্টের হাইড্রোলিক চেম্বারের ফেরোসিমেন্ট স্লাব/ঢাকনার ডিজাইন, ড্রইং
সম্ভাব্য ব্যয়, নির্মাণ কৌশল ও সুবিধাদি

যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর কর্তৃক বাস্তবায়নাধীন “দারিদ্র্য বিমোচনের লক্ষ্যে ব্যাপক প্রযুক্তি নির্ভর
সমন্বিত সম্পদ ব্যবস্থাপনা(ফেজ-২)” [Integrated Management of Resources
for Poverty Alleviation Through Comprehensive Technology
(IMPACT)(Phase-2)]-প্রকল্প



যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর
যুব ও ক্রীড়া মন্ত্রণালয়
১০৮, মতিঝিল, বা/এ, ঢাকা-১০০০
ওয়েবসাইট: www.dyd.gov.bd


(মোঃ আঃ হামিদ খান)
প্রকল্প পরিচালক
ইমপ্যাক্ট-ফেজ-২
যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর, ঢাকা।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
মহাপরিচালকের কার্যালয়
যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর
যুব ভবন
১০৮, মতিঝিল, বা/এ, ঢাকা-১০০০
www.dyd.gov.bd

ফেরোসিমেন্ট স্লাব/ঢাকনা ব্যবহারের সুবিধাসমূহ :

- ০১। বায়োগ্যাস প্লান্টের হাইড্রোলিক চেম্বারে ফেরোসিমেন্ট স্লাব/ঢাকনা ব্যবহারের ফলে প্রচণ্ড গরম কিংবা প্রচণ্ড ঠান্ডায় হাইড্রোলিক চেম্বারের ভিতরের স্লারীর তাপমাত্রা ফিল্ড থাকে অর্থাৎ তাপমাত্রার কোন পরিবর্তন হয় না।
- ০২। ফেরোসিমেন্ট স্লাব/ঢাকনা ব্যবহারের ফলে বৃষ্টির পানি হাইড্রোলিক চেম্বারের ভিতরে ঢুকতে পারেনা। যার ফলে স্লারীর পানির অনুপাতটিক থাকে এবং গ্যাস প্রোডাকশনে কোন সমস্যা হয় না।
- ০৩। আরসিসি স্লাবের চেয়েওজন কম হওয়ায় হাইড্রোলিক চেম্বারের ফেরোসিমেন্ট ঢাকনার পাটগুলিসহ জেই উঠানো নামানো যায় এবং হাইড্রোলিক চেম্বারের স্লারীর ওভারলোডিং স্কাম পরিস্কার করাসহ বিভিন্ন সমস্যার সমাধান কবে পুনরায় ঢাকনা গুলো সহজেই লাগানো যায়।
- ০৪। আরসিসি স্লাবের চেয়ে ফেরোসিমেন্ট স্লাব/ঢাকনারনির্মাণখরচঅনেক কম।
- ০৫। যে কোন রাজমিস্ত্রী দ্বারা ফেরোসিমেন্ট স্লাব/ঢাকনা সহজেই তৈরি করা যায়।
- ০৬। হাইড্রোলিক চেম্বারের ফেরোসিমেন্ট ঢাকনা ব্যবহারের ফলে হাঁস-মুরগি, ছাগল, ভেড়া ছোট বাচ্চারা দুর্ঘটনা থেকে রক্ষা পায়।
- ০৭। ফেরোসিমেন্ট ঢাকনা ব্যবহারের ফলে বায়োগ্যাস প্লান্টের সৌন্দর্য বৃদ্ধি পায়।

Handwritten signature

(মোঃ আঃ হামিদ খান)

প্রকল্প পরিচালক

ইমপ্যাক্ট(ফেজ-২)প্রকল্প

ফোনঃ ৯৫৮৮৩৯২, ফ্যাক্স : ৮৯৭৮১০৪

Email : pdimpactphase2dyd@gmail.com

ফেরোসিমেন্ট স্লাব/ঢাকনা নির্মাণ পদ্ধতি :

০২টি পদ্ধতিতে হাইড্রোলিক চেম্বারের ফেরোসিমেন্ট স্লাব/ঢাকনা সহজেই তৈরি করা যায় (১০৫ ঘনফুট প্লান্ট)

প্রথম পদ্ধতি :

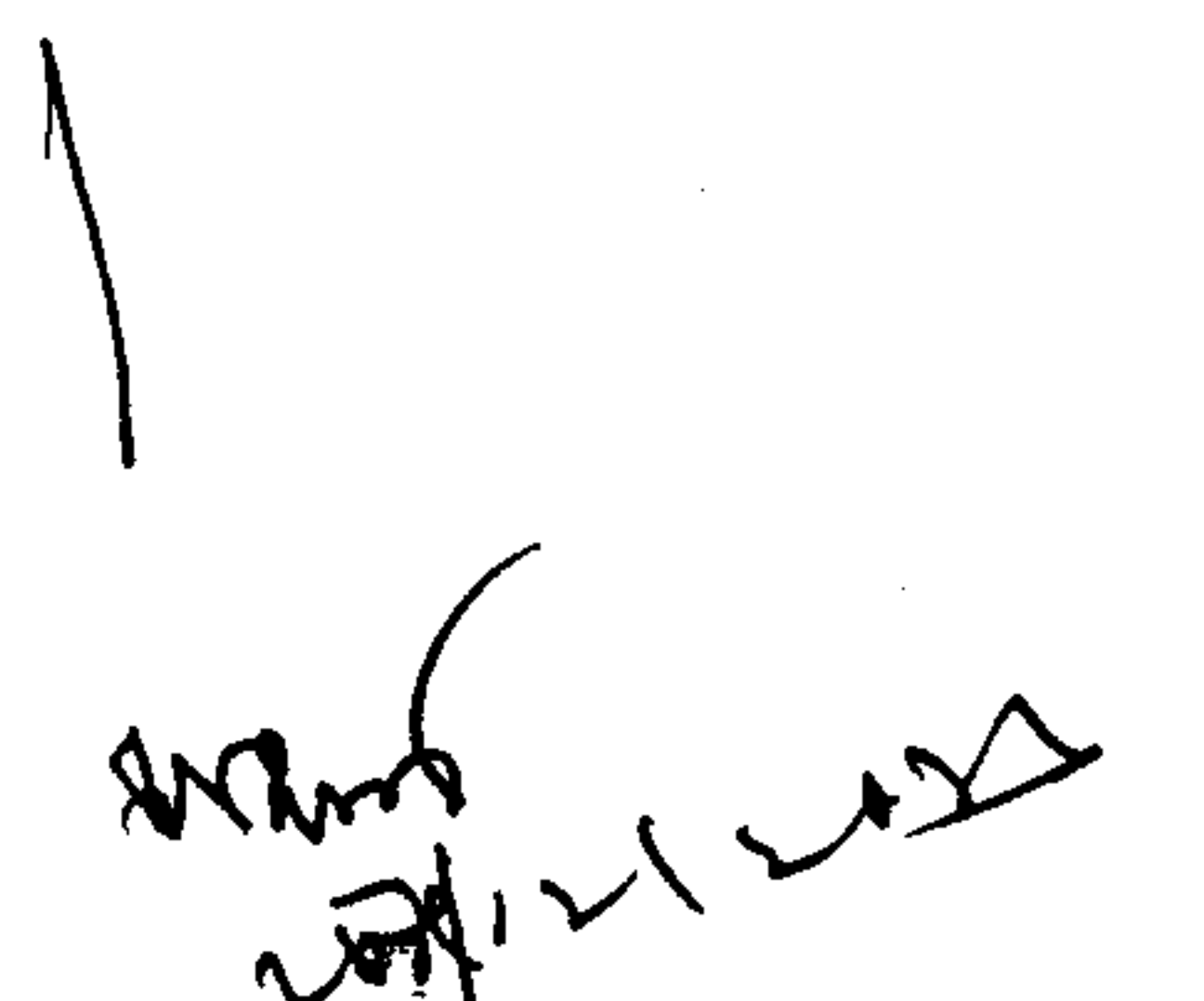
(ক) ৬ মিলি রডের ৬-১১" লম্বা ০৩টি রড এবং ১-১১" লম্বা ০২টি রডদিয়ে ৬-১১" বাই ১-১১" করে ০৪টি আলাদা আলাদা করে আয়তকার ফ্রেম তৈরি করা হয়। এরপর ফ্রেম ০৪টি কে পৃথক পৃথকভাবে আয়রন নেট (বালুচালুনীর নেট) এক লেয়ার দিয়ে প্যাচানো হয়।

(খ) এরপর ফ্রেম ০৪টি কে আলাদা আলাদা ভাবে সমতল জায়গায় পলিথিনের উপর রেখে ঢালায়ের মত করে ১ঃ৩ অনুপাতে সিমেন্ট ও বালুর মসল্লা তৈরি করে ফ্রেম ০৪টি কে আলাদা আলাদাভাবে ০.৫" (হাফইঞ্চি) থিকনেসে প্লাস্টার করতে হয়।

(গ) পরদিন স্লাব গুলো উঠিয়ে ১৪ দিন পানিতে ডুবিয়ে কিউরিং করতে হয় অতঃপর স্লাবগুলি হাইড্রোলিক চেম্বারের ঢাকনা হিসাবে ব্যবহার করা যায়।

দ্বিতীয় পদ্ধতি :

প্রথম পদ্ধতির মতো ৬-১১" বাই ১-১১" করে সাদাককসিট কেটে আয়রন নেটচারিদিকে পেচিয়ে ০৪টি ফ্রেম তৈরিকরাহয়। অতঃপর ফ্রেম ০৪টি কে প্রথম পদ্ধতির ন্যয় সমতল জায়গায় পলিথিনের উপর রেখে ১ঃ৩ অনুপাতে সিমেন্ট ও বালুর মসল্লা তৈরি করে ০.৫" (হাফ ইঞ্চি) থিকনেসে প্লাস্টার করতে হয়। প্লাস্টারের পূর্বে ককশিটে সিমেন্টের গ্রাউডিং দিতে হয়। পর দিন স্লাব ০৪টি কে উল্টিয়ে অপরপৃষ্ঠে পূর্বেও ন্যয় ১ঃ৩ অনুপাতে ০.৫" (হাফ ইঞ্চি) থিকনেসে প্লাস্টার করতে হয় প্লাস্টার করতে হয়। অতঃপর ১৪ (চৌদ্দ) দিন পানিতে ডুবিয়ে কিউরিং করার পর স্লাব গুলো/ঢাকনা গুলো ব্যবহারের উপযোগী হয়।

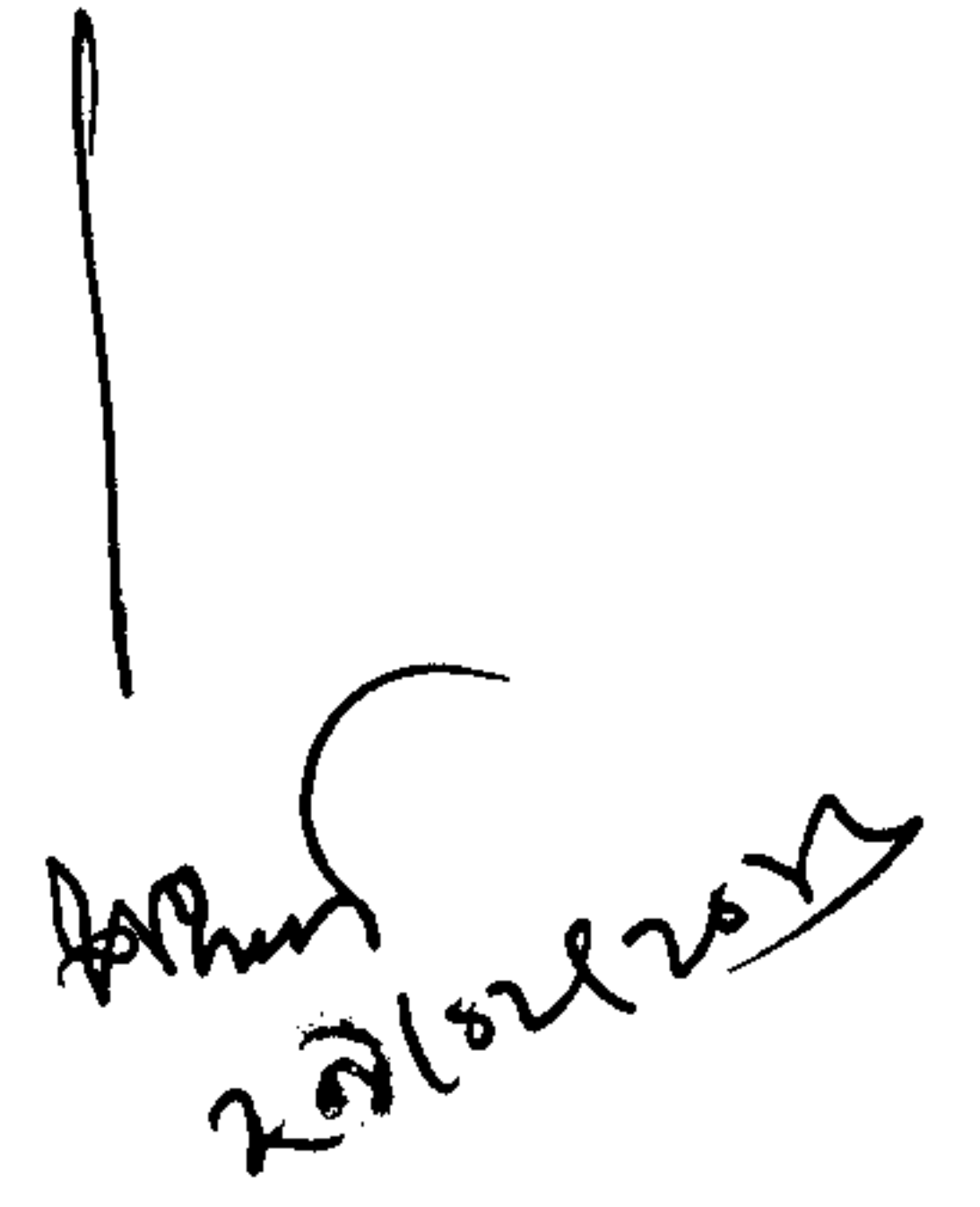

(মোঃ আঃ হামিদ খান)
প্রকল্প পরিচালক
ইমপ্যান্ট-ফেজ-২
যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর, ঢাকা।

১০৫ ঘনফুট বায়োগ্যাস প্লান্টের হাইড্রোলিক চেম্বারের ফেরোসিমেন্ট স্লাব/ঢাকনার তৈরির সম্ভাব্য ব্যয়ঃ

০১। ৬ মিলি ডায়ারড ৭ কেজি @ ৪০ টাকা/কেজি	=২৮০/-
০২। আয়রন নেট (বালুচালুনির নেট) ৫৬ বর্গফুট @ ১৩ টাকা/বর্গফুট	=৭২৮/-
০৩। বালু ২.৫ সি.এফ.টি @ ২০ টাকা/সি.এফ.টি	= ৫০/-
০৪। সিমেন্ট ৩০ কেজি @ ১০টাকা/কেজি	=৩০০/-
০৫। মিস্ত্রীর পারিশ্রমিক ৩৫০ টাকা/স্লাব	=৩৫০/-

সর্বমোট =১,৭০৮/-

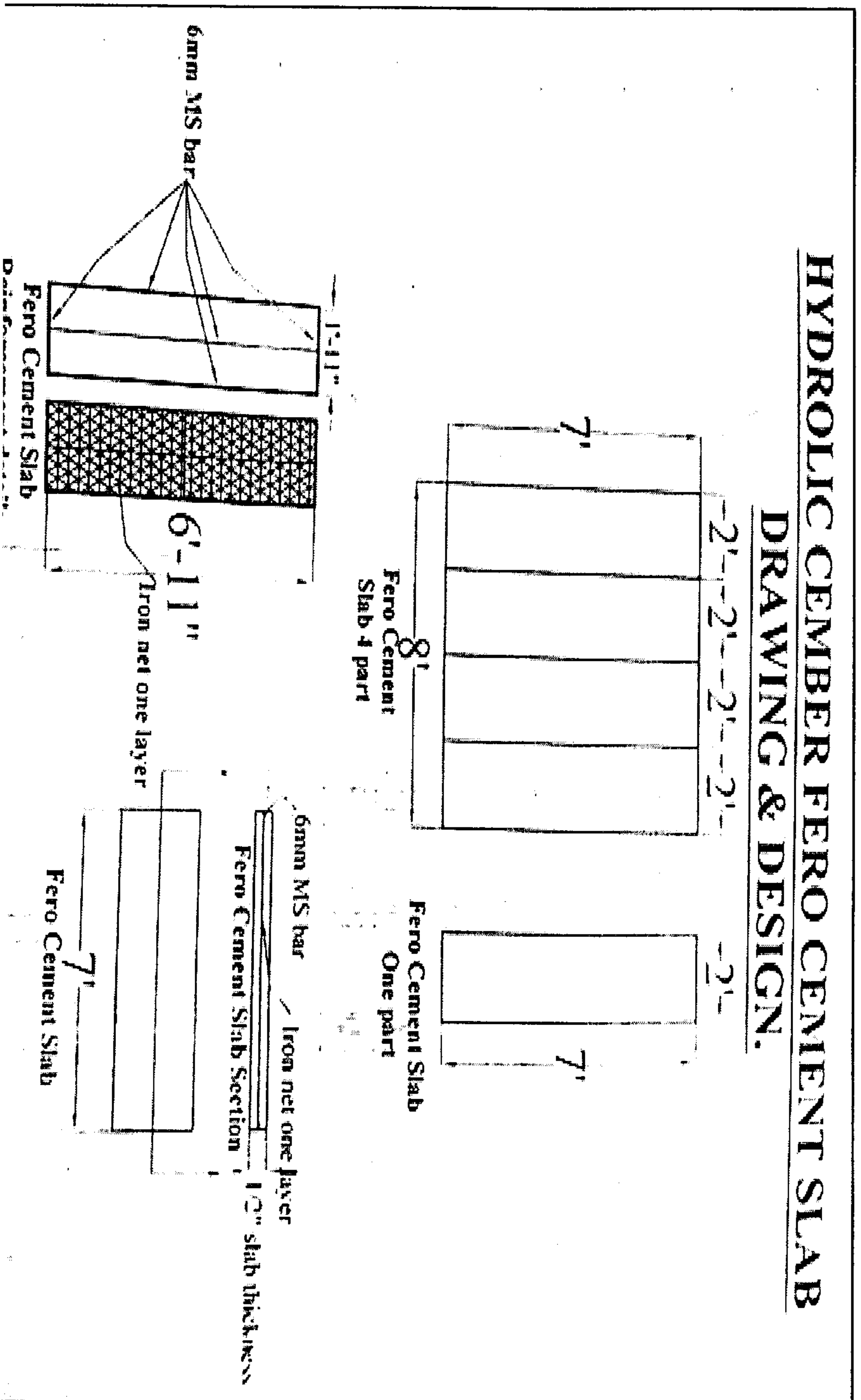
(কথায়ঃ এক হাজার সাতশত আট টাকা)



(মোঃ আঃ হামিদ খান)
প্রকল্প পরিচালক
ইমপ্যাক্ট-ফেজ-২
যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর, ঢাকা।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
মহাপরিচালকের কার্যালয়
যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর
১০৮, মতিঝিল, বা/এ, ঢাকা-১০০০
www.dyd.gov.bd

HYDROLIC CEMENT FERRO CEMENT SLAB DRAWING & DESIGN.



১০২/১০২/১০২
১০২/১০২/১০২

(শ্রীঃ আঃ হামিদ খান)
প্রকল্প পরিচালক
ইমপ্যাক্ট-ফেজ-২
যুব উন্নয়ন অধিদপ্তর, ঢাকা।

(শ্রীঃ আঃ হামিদ খান)
প্রকল্প পরিচালক
ইমপ্যাক্ট(ফেজ-২)প্রকল্প
ফোনঃ ৯৫৮৮৩৯২, ফ্যাক্স : ৮৯৭৮১০৮
Email : pdimpactphase2dyd@gmail.com